

主旨

網路連線人機畫面設定

文件編號

TI070006

1 概述

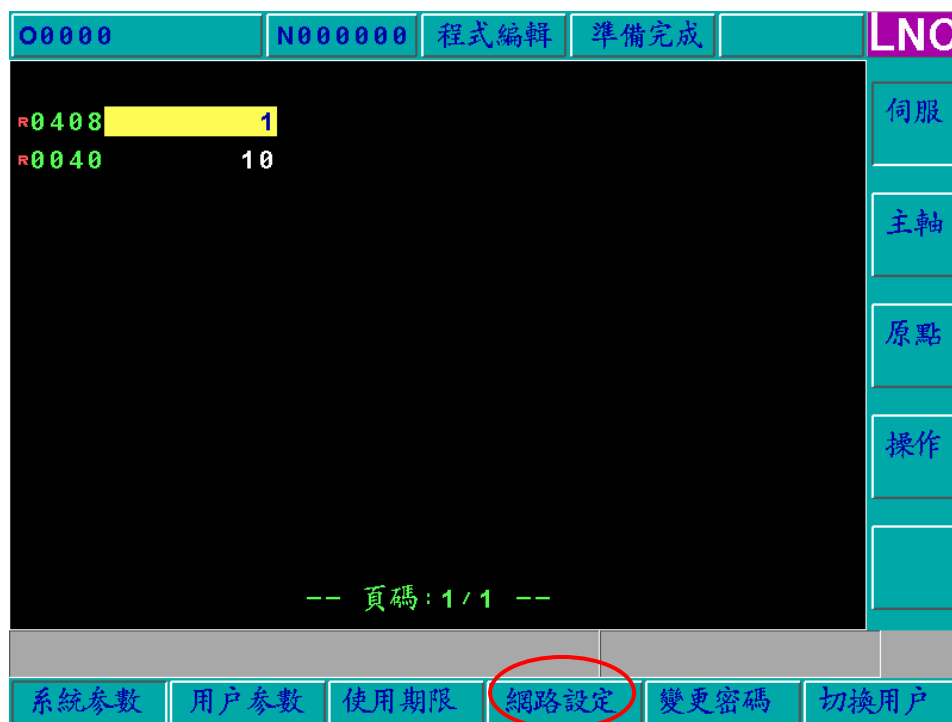
由於網路功能使用逐漸普遍，但是在網路連線的設定上仍然需要離開系統，跳到 DOS 的環境下，才能夠修改網路連線的相關設定，造成網路檔案編輯上的不便。加上在 500i 與 300i 系列的硬體，跳到 DOS 的環境下，無法顯示全螢幕的資訊，造成編輯上的困難。因此增加能夠在系統中直接修改、或是設定網路的相關頁面。

2 適用版本

LNCMxxx_03.01.000(含).以後的版本。

3 功能操作介紹說明

1. 將參數 0651 的設定值為 0。如果參數不為 0，請先設為 0 後，再重新開機。
2. 切到<Param>的群組。
3. 600 與 520i 系列在功能鍵增加了【網路設定】功能。在 500i 與 300i 系列是增加了【網路】功能。如下圖。



600 與 520i 系列畫面

00001-1	編輯	完成		
R0408	1			
R0040	10			
-- 頁碼: 1/1 --				
G05R_預設等級				
系統	用戶	軟體	期限	網路
				重開

500i 與 300i 系列畫面

4. 按下網路設定功能鍵，顯示的畫面如下。最多可以設定 10 個網路磁碟。

00000	N000000	程式編輯	準備完成	LNC																																												
控制器名稱: LNCDOS 使用者名稱: LNCDOS 群組名稱: WORKGROUP				存檔																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>磁碟代號</th> <th>電腦名稱</th> <th>分享目錄</th> <th>密碼</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E) O</td> <td>UICHAINXP</td> <td>FORCNC</td> <td>*****</td> </tr> <tr> <td>F) O</td> <td>CHINGYI</td> <td>CNC</td> <td>*****</td> </tr> <tr> <td>G) O</td> <td>WAY</td> <td>CNC</td> <td>*****</td> </tr> <tr> <td>H) O</td> <td>TARO</td> <td>CNC1</td> <td>*****</td> </tr> <tr> <td>I) X</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>J) X</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>K) X</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L) X</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M) X</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>N) X</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				磁碟代號	電腦名稱	分享目錄	密碼	E) O	UICHAINXP	FORCNC	*****	F) O	CHINGYI	CNC	*****	G) O	WAY	CNC	*****	H) O	TARO	CNC1	*****	I) X				J) X				K) X				L) X				M) X				N) X				重新連線
磁碟代號	電腦名稱	分享目錄	密碼																																													
E) O	UICHAINXP	FORCNC	*****																																													
F) O	CHINGYI	CNC	*****																																													
G) O	WAY	CNC	*****																																													
H) O	TARO	CNC1	*****																																													
I) X																																																
J) X																																																
K) X																																																
L) X																																																
M) X																																																
N) X																																																
<table border="1"> <tr> <td>系統參數</td> <td>用戶參數</td> <td>使用期限</td> <td>網路設定</td> <td></td> </tr> </table>					系統參數	用戶參數	使用期限	網路設定																																								
系統參數	用戶參數	使用期限	網路設定																																													

600 與 520i 系列畫面

00001-1				編輯	完成		
控制器名稱: LNCDOS 使用者名稱: LNCDOS 群組名稱: WORKGROUP							
磁碟	電腦名稱	分享目錄	密碼				
E) <input type="radio"/>	UICHAINXP	FORCNC	*****				
F) <input type="radio"/>	CHINGYI	CNC	*****				
G) <input type="radio"/>	WAY	CNC	*****				
H) <input type="radio"/>	TARO	CNC1	*****				
I) <input type="radio"/>	X						
<div> <input type="button" value="存檔"/> <input type="button" value="重連"/> <input type="button" value="返回"/> </div>							

500i 與 300i 系列畫面

5. 欄位介紹：

- A. **控制器名稱**:顯示 C:\Net\system.ini 檔案內容中的 computername。該名稱在同一個網域中不能夠重複。檔案的預設內容 LNCDOS。
- B. **使用者名稱**:顯示 C:\Net\system.ini 檔案內容中的 username。該名稱是用來登入電腦時使用的帳號。檔案的預設內容為 LNCDOS。
- C. **群組名稱**:顯示 C:\Net\system.ini 檔案內容中的 workgroup。該名稱是控制器登入的群組名稱。檔案的預設內容為 WORKGROUP。
- D. **磁碟代號(600 與 520i)或是磁碟(500i 與 300i):**
 - a、顯示的內容為 C:\Net\2net.bat 中連線使用的磁碟代號。
 - b、磁碟代號由 E 開始到 N，共有 10 個磁碟代號。
 - c、磁碟代號是固定的，不提供使用者自行設定。
 - d、磁碟代號後面的○與 X 表示該磁碟機目前連線的狀態，若是沒有連線會顯示 X、有連線則會顯示○。
 - e、如果先前已經設定的網路磁碟代號不是 E~N，則使用網路設定的功能後，不是 E~X 的網路磁碟將會被刪除。
- E. **電腦名稱**:輸入讓控制器登入連線的完整電腦名稱。不支援中文的電腦名稱，且最大的長度是 12。
- F. **目錄名稱**:輸入讓控制器登入連線的電腦分享出來的目錄名稱。不支援中文的目錄名稱，且最大的長度是 12。
- G. **密碼**:該欄位是用來輸入登入連線的電腦所需要輸入的密碼，密碼在輸入列輸入時會顯示密碼的真實內容，但是按下 Enter 鍵後，該欄位會一律以 6 個*號顯示密碼。密碼的最大長度是 12。

6. 功能鍵說明：

- A. 按上下左右鍵移動畫面的游標到要輸入的欄位。
- B. 在輸入列輸入要輸入的資料後按下 **Enter** 鍵，即可將資料輸入到游標指定的欄位。
- C. 輸入列沒有輸入資料按下 **Enter** 鍵，會將欄位的資料清除。
- D. 按 **PageUp** 與 **PageDown** 切換頁面。
- E. 【存檔】：按下【存檔】鍵後，會儲存變更的資料。
- F. 【重新連線】或【重連】：由於網路的設定需要重新開機才會生效，所以請先按下緊急停止（EMG）的開關，讓機台處於準備未了的狀態下，再按下【重新連線】的功能鍵，就會自動離開系統並執行網路連線後再進入系統。

7. 由於網路狀況有時不是很好，造成網路連不上的情形發生，所以在使用過上述的功能後，在連線時，如果無法連上網路磁碟，將會自動連線同一個網路磁碟三次，如果三次都沒有連上，才會連線下一個網路磁碟。等到所有的網路磁碟都連線過後，才會進入系統。

4 網路磁碟重新連線功能說明

1. 進系統時，如果最後一次設定的加工路徑是網路磁碟機，但是網路磁碟沒有連線時，會詢問是否要重新連線，如下圖。如果要重新連線，請先按下緊急停止（EMG）的開關讓機台處於準備未了的狀態後，再按下【確定】鍵，此時就會離開系統執行網路連線的功能後再進入系統。



600與520i系列畫面

主旨

網路連線人機畫面設定

文件編號

TI070006

00001-1	編輯	完成	
絕 對 座 標		進給率 F 0% RT 0%	
警告			
加工目錄(網路磁碟目錄)不存在,是否要重新連線?如果是請先按下[緊急停止]的開關後再按[確定]鍵			
C	0.000	0%	0
F0		(轉/分)	
確定	取消		

500i 與 300i 系列畫面

2. 如果不要重新連線，並且之後已經不會再使用到這個加工路徑的情形下，請按下【取消】功能鍵後，切換到檔案總管，並設定加工路徑到需要的路徑下，以避免下次進系統時會提示相同的訊息。